

1. Qu'est-ce que le contrôle du positionnement du livre?

Le positionnement du livre dans les différentes étapes de la chaîne de production est contrôlé au moyen d'un contrôle photoélectrique. De cette façon, les produits mal insérés sont détectés et la position du livre peut être corrigée. Les livres mal positionnés appartiennent au passé grâce au contrôle photoélectrique.

2. Procédure

Le produit passe par 5 différents postes de contrôle de la position du livre au fur et à mesure qu'il passe dans la machine. Chaque station de mesure détecte l'arrivée d'un produit avec une barrière photoélectrique.

3. Les limites du système

Si le système de mesure fonctionne correctement, la méthode de comparaison d'images fonctionne de manière très fiable, mais chaque méthode de comparaison d'images a ses limites et, selon le produit, il ne sera pas possible de détecter les produits mal insérés avec une certitude à 100%.

La sécurité à 100% pour les mauvais produits n'est garantie qu'en mode code-barres. Cependant, ceci nécessite un code barre imprimé dans le produit.

4. Stations de mesure dans la chaîne de production**4.1 Station 1: Chargeur de blocs de livres**

La première station de mesure de la chaîne de production se trouve au distributeur de blocs de livres. Ici, le système de caméra se réfère au dos du bloc de livre. La section d'image utilisée pour le réglage est ajustée mécaniquement puis programmée dans le système comme référence. Si l'appareil photoélectrique est positionné de manière à ce que la partie image puisse également voir la face avant du bloc du livre, le code-barres imprimé peut être lu et utilisé à des fins de comparaison.

4.2 Station 2 und 3: Contrôle de la feuille de garde

La commande ne peut être activée que si les feuilles de gardes sont munies d'un code-barres. Il n'y a pas de mode de comparaison d'images sur cette station. En raison de la vue limitée de la page de garde, un code-barres très court doit être imprimé. Le codage est réalisé de manière à ce que non seulement les pages de gardes tournées de 180 degrés soient reconnues, mais aussi que les deux pages de gardes correspondantes se trouvent dans le bon chargeur. Le code-barres est généralement imprimé à l'intérieur de la feuille, car l'impression recto-verso ne sont pas parfaites. C'est pourquoi il doit y avoir un léger chevauchement.

Des informations techniques détaillées sur le code à barres se trouvent à l'annexe 1.

4.3 Station 4: Inspection bande de couverture du dos

Le marquage sur la bande de couverture du dos permet de s'assurer que la bande utilisée sur le produit correspond bien à la bande de couverture de référence.

4.4 Station 5: Inspection de la couverture du livre

La dernière station de mesure de la chaîne de production vérifie la couverture du livre, notamment en ce qui concerne les mauvaises positions des couvertures.

Annexe 1

Platzierung Code auf Vorsatz

1. dimensions du code:

- type de code à barres 2 of 5 interleaved
- données en code-barres 2 chiffres décimaux (sans chiffre de contrôle)
- taille du module 0.3 à 0.4 mm
- largeur de la barre large 0.9...1 mm
- longueur du code-barres 8...10 mm
- hauteur du code barre au moins 1 mm visible pour le lecteur de codes
- distance entre 2 codes barres min. 3 mm
- coupe frontale La coupe frontale à l'avant doit être d'au moins 6 mm (codes-barres 2 mm hauteur)

- valeur code barre de la feuille de garde devant GDevant = 2, 4, 6, ... 98 (chiffre paire, mais pas 0)
- valeur code barre de la feuille de garde arrière GARrière = Gdevant + 1 (chiffre impaire)

GDevant = garde devant, GARrière = garde arrière

D'autres numéros sont utilisés pour les versions linguistiques

Par exemple :

Langue	garde devant	garde arrière
Allemand	2	1
Français	4	3
Italien	6	5
Anglais	8	7

Le code à barres avec la valeur «0» ne doit pas être utilisé pour le codage des feuilles. Un code-barres avec la valeur 0 est collé sur le tambour et sert à reconnaître les impressions vides.

Veuillez imprimer le code à barres plusieurs fois sur toute la hauteur de la feuille dans le fond perdu, longueur du code à barres 10 mm tous les 15 mm (distance de 5 mm). Les exigences de position pour les accessoires avant et arrière sont donc les mêmes, voir le dessin ci-dessous.

2. Imposition gardes devant et arrièremposition

