

AQL-Stichprobenkontrolle nach DIN 2859

Formular für die Planung, Vereinbarung und Durchführung einer AQL-Stichprobenkontrolle

AQL-Auswahl der Kennbuchstaben						
Qualitative Stichprobenprüfung (zählende Prüfung) nach DIN/ISO 2859						
Losumfang	besondere Prüfniveaus				allgemeine Prüfniveaus	
	S - 1	S - 2	S - 3	S - 4	I	II
2 bis 8	A	A	A	A	A	A
9 bis 15	A	A	A	A	A	B
16 bis 25	A	A	B	B	B	C
26 bis 50	A	B	B	C	C	D
51 bis 90	B	B	C	C	C	E
91 bis 150	B	B	C	D	D	F
151 bis 280	B	C	D	E	E	G
281 bis 500	B	C	D	E	F	H
501 bis 1'200	C	C	E	F	G	J
1'201 bis 3'200	C	D	E	G	H	K
3'201 bis 10'000	C	D	F	G	J	L
10'001 bis 35'000	C	D	F	H	K	M
35'001 bis 150'000	D	E	G	J	L	N
150'001 bis 500'000	D	E	G	J	M	P
500'001 bis und mehr	D	E	H	K	N	Q

Objekt _____

Anzahl gefundene fehlerhafte Expl. _____

Festgestellter Fehler _____

Auflage / Losgrösse _____ **Expl.**

Prüfniveau II **Kennbuchstabe** _____

Fehlerart Nebenfehler AQL-Wert **6.5**
 Hauptfehler AQL-Wert

Kennbuchstabe	Stichprobenumf.	Qualitative (zählende) Stichprobenprüfung, Einfachpläne, normale Prüfung nach DIN/ISO 2859 (Auzug) frühere Norm DIN 40 080 AQL-Zahl ----> Kennbuchstabe ----> Stichprobenanweisung n - c																													
		0.065		0.1		0.15		0.25		0.4		0.65		1		1.5		2.5		4		6.5		10		15		25		40	
		c	d	c	d	c	d	c	d	c	d	c	d	c	d	c	d	c	d	c	d	c	d	c	d	c	d	c	d	c	d
A	2																														
B	3																														
C	5																														
D	8																														
E	13																														
F	20																														
G	32																														
H	50																														
J	80																														
K	125																														
L	200																														
M	315																														
N	500																														
P	800																														
Q	1250																														
R	2000																														

Anzahl Stichproben _____

Vorgehen bei der Stichprobenentnahme

Annahmehzahl bei 0 - _____ fehlerhaften Produkten in den Stichproben wird die Auflage angenommen

Rückweisezahl _____ oder mehr fehlerhafte Produkte. **Bedingt folgende Massnahme:** _____

Ergebnis Anzahl gefundene Fehler _____ in _____ Stichproben

X	Stichprobengrösse (n)=															
	19		20		32		50		80		125		200		315	
0	0.0%	17.7%	0.0%	16.9%	0.0%	10.9%	0.0%	7.1%	0.0%	4.5%	0.0%	2.9%	0.0%	1.8%	0.0%	1.2%
1	0.1%	26.0%	0.1%	24.9%	0.1%	16.2%	0.0%	10.7%	0.0%	6.8%	0.0%	4.4%	0.0%	2.8%	0.0%	1.8%
2	1.3%	33.1%	1.2%	31.7%	0.8%	20.8%	0.5%	13.7%	0.3%	8.8%	0.2%	5.7%	0.1%	3.6%	0.1%	2.3%
3	3.4%	39.6%	3.2%	37.9%	2.0%	25.0%	1.3%	16.6%	0.8%	10.6%	0.5%	6.9%	0.3%	4.3%	0.2%	2.8%
4	6.1%	45.6%	5.7%	43.7%	3.5%	29.0%	2.2%	19.2%	1.4%	12.4%	0.9%	8.0%	0.5%	5.0%	0.3%	3.2%
5	9.1%	51.2%	8.7%	49.1%	5.3%	32.8%	3.3%	21.8%	2.1%	14.1%	1.3%	9.1%	0.8%	5.8%	0.5%	3.7%
6	12.6%	56.6%	11.9%	54.3%	7.2%	36.4%	4.5%	24.3%	2.8%	15.7%	1.5%	10.2%	1.1%	6.5%	0.7%	4.1%
7	16.3%	61.7%	15.4%	59.2%	9.3%	40.0%	5.8%	26.7%	3.6%	17.3%	2.3%	11.2%	1.4%	7.1%	0.9%	4.5%
8	20.3%	66.5%	19.1%	64.0%	11.5%	43.4%	7.2%	29.2%	4.4%	18.9%	2.8%	12.1%	1.7%	7.8%	1.1%	5.0%
9	24.5%	71.1%	23.1%	68.5%	13.7%	46.8%	8.6%	31.4%	5.3%	20.4%	3.3%	13.2%	2.1%	8.4%	1.3%	5.4%
10	28.9%	75.6%	27.2%	72.8%	16.1%	50.1%	10.0%	33.7%	6.1%	21.9%	3.9%	14.3%	2.4%	9.0%	1.5%	5.8%

Vertrauensbereich
 Mit einer statistischen Wahrscheinlichkeit von 95% liegt der Anteil von fehlerhaften Produkten in der Gesamtauflage zwischen _____ % und _____ %