

## 1. Fiabilité de la production grâce à la reconnaissance des codes-barres avec Asir-3

Grâce à l'impression d'un code-barres, chaque feuille peut être identifiée avec une certitude absolue. À l'aide du capteur, le système de contrôle Asir-3 recherche de manière autonome le code-barres sur la feuille pliée. Ainsi, il reconnaît le code-barres quel que soit le format de la feuille et garantit qu'aucune feuille mal appliquée n'entre dans le processus de production.

## 2. Les possibilités de l'Asir

### 2.1 Reconnaissance d'images (-> correspondance optique)

Cela permet de comparer l'image imprimée sur la feuille. Bien que le système Asir soit également équipé d'un contrôle optique, un haut niveau de fiabilité de production ne peut être assuré que par l'impression du code-barres à l'endroit prévu.

### 2.2 Surveillance du code (-> AsirCode)

La variante AsirCode offre une sécurité de 99%. Ici, la correspondance des informations se fait au moyen d'un code imprimé sur la feuille. Chaque feuille pliée reçoit son propre code et peut donc être clairement identifiée et attribuée.

Les informations stockées dans l'AsirCode comprennent, par exemple, le numéro du livre, le numéro du volume, le numéro de l'édition, la langue, le pays, le numéro (revendeur, grossiste, détaillant, consommateur, etc.)

En utilisant AsirCode, le système détecte :

- si des feuilles manquent dans le produit
- si toutes les feuilles appartiennent au produit
- si toutes les feuilles sont assemblées dans le bon ordre
- si les feuilles sont correctement orientées dans le chargeur/produit (feuilles insérées à l'envers)

### 2.3 Combinaison de variantes de surveillance

Il n'est pas nécessaire d'utiliser l'une ou l'autre des variantes de surveillance pour un produit ; une combinaison des deux variantes est également possible. Entre les feuilles imprimées avec un code Asir, les feuilles ou des cartes peuvent également être vérifiées en mode comparaison d'images.

**Ce n'est que si toutes les feuilles du produit ont un AsirCode qu'un contrôle automatique à 100% de la structure du produit peut être effectué.**

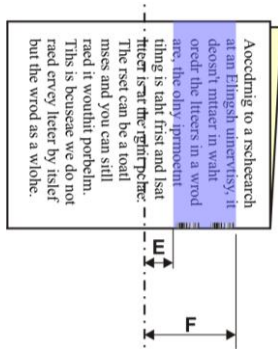
## 3. Les encodages : Codes lisibles avec Asir 3

Codage	Standard
<b>AsirCode</b> basé sur le Code 128C (3 caractères de données, nombre à 6 chiffres)	Standard
<b>AsirCode</b> basé sur le code 2/5 entrelacé (3 caractères de données, nombre à 5 chiffres)	Standard à partir de AsirCom –Version 3.4x
<b>Code-barres 128C</b> (EN799) avec <b>1 à 4 caractères de données</b> pour une valeur de code en tant que nombre décimal à 8 chiffres max. (respecter les dimensions du code suivant)	Standard à partir de AsirCom –Version 3.4x
<b>Code 2/5</b> interleaved (fiabilité réduite, valeur du code : nombre décimal à 7 chiffres maximum)	Standard à partir de AsirCom –Version 3.4x

Des informations techniques détaillées sur les différents codages se trouvent à l'annexe 1 (chapitres 1 - 2.2).

## 4. Placement du code asir sur la feuille imprimée

En principe, les codes à barres Asir imprimés doivent se trouver dans la plage de lecture respective de l'assembleuse correspondante. Le contraste entre le code et le fond doit être le plus grand possible. Pour que le code puisse être lu par différents machines à assembler, il est judicieux de répartir le code plusieurs fois sur toute la zone de lecture.



- E** Distance du centre de la feuille E = 38 mm
- F** Plage de lecture de la limite droite F = 143 mm
- Plage de lecture des codes-barres = 105 mm
- |** Axe central du margeur

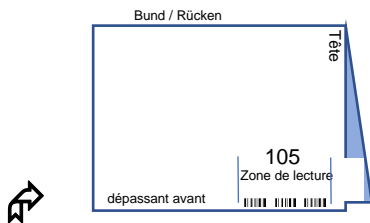
Des informations techniques détaillées sur les différents codages se trouvent à l'annexe 1 (chapitre 3).

## 5. Placement pour les produits cousus au fil ou les produits spéciaux

Pour les produits cousus au fil ou pour un type de reliure où la feuille n'est pas fraisée au dos, le code doit être placé dans la zone de coupe de la feuille. Si le code était néanmoins placé sur le dos, il serait visible dans le produit final.

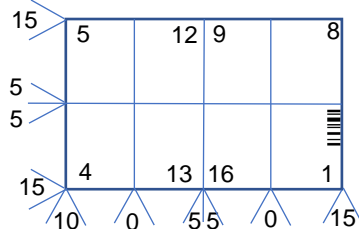
Placement du code au recto de la feuille (pour MüMa Assembleuse 3693)

### Feuille de pliage



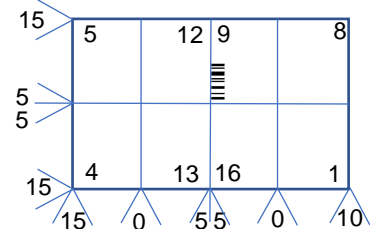
### Bogen mit Vorfalz

Barcode aussen auf Seite 1 im Kopfbereich



### Bogen mit Nachfalz

Barcode aussen auf Seite 9 im Kopfbereich



Direction du papier du chargeur vers le canal de l'assembleuse

## Anhang 1

### 1. Code-Dimensions:

Longueur du code-barres	minimal	22.5 mm
	maximum	27.5 mm
	Valeur par défaut (optimale)	25 mm
Hauteur du code-barres	minimal - et visible pour le capteur	2 mm
	Valeur par défaut (optimale)	4 mm
Quiet-Zone	(Zone de calme entre les codes)	5 mm
Le positionnement de plusieurs codes à barres les uns à côté des autres avec la zone de silence correspondante est possible et avantageux.		

#### Utilisation d'un code-barres standard 128C (pas AsirCode):

Si un code à barres standard de type 128C est utilisé, il est possible de vérifier si toutes les feuilles par chargeur sont identiques et si toutes les feuilles sont insérées dans le même sens. Cela permet de vérifier si l'évaluation du code imprimé des feuilles d'un chargeur donne la même valeur.

#### Utilisation de l'AsirCode

Lors de l'utilisation de la procédure Müller Martini/Asir3, les informations suivantes sont interprétées à partir du codage:

- Numéro de produit
- Numéro de feuille
- Identification de la dernière feuille du produit
- Orientation de la feuille

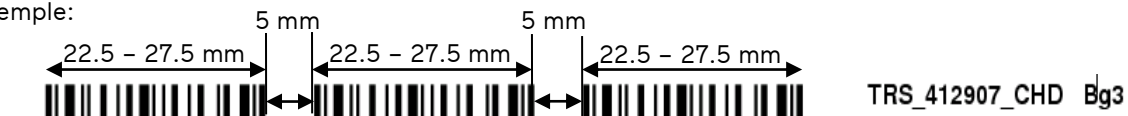
Cela permet de vérifier l'ordre correct des feuilles imprimées dans le produit et donc la structure correcte du produit.

## 2. Possibilités de génération d'AsirCode

### 2.1 Müller Martini Software „ACG“

Müller Martini propose un logiciel simple pour générer l'AsirCode. Après avoir saisi quelques informations sur le produit, un fichier postscript ou postscript encapsulé est généré pour chaque feuille (fichier bitmap aux possibilités limitées). Chaque fichier contient l'image de l'AsirCode correspondant répétée plusieurs fois les uns à côté des autres. Le nombre d'AsirCodes peut être choisi par l'utilisateur, sachant qu'environ 2 à 4 AsirCodes à une distance de 5 mm se sont avérés utiles. En plus des AsirCodes, l'image contient des informations sur la désignation du produit et le numéro de la feuille en texte clair pour une identification visuelle facile de la feuille :

Exemple:



Le logiciel crée automatiquement un dossier dans lequel les fichiers sont stockés pour chaque travail. Lors de la création des schémas d'imposition (modèles) pour les feuilles imprimées au préresse, on accède à ces fichiers, l'intégration des codes dans le logiciel de préresse devant être organisée par le client.

Si un client souhaite contrôler des cartes ou des encarts intégrés (réponses) avec AsirCode, le programme "ACG" génère également les codes nécessaires pour ces ajouts. Si ces suppléments doivent être regroupés de manière encore plus fine (par exemple, en différentes versions linguistiques), cela se fait en créant des "tris". Chaque variété du supplément reçoit ainsi son propre code Asir au sein d'une commande, de sorte que le contrôle des productions partielles spécifiques à une région est facilité.

Dans le cas des additifs et des variétés, Asir 3 peut seulement vérifier l'affiliation correcte du produit, mais pas leur position correcte et leur séquence dans le produit.

### 2.2 Programmes des fabricants de logiciels de prépresse

**Kodak / Creo:** Le fabricant de logiciels prépresse Kodak / Creo a intégré la génération de l'AsirCode dans le logiciel prépresse "Preps Plus / Preps Pro" version 5.2x. La solution génère les codes pour contrôler la structure du produit, mais sans générer de codes pour les additifs et les grades. Les clients qui utilisent Kodak / Creo en prépresse et qui souhaitent générer l'AsirCode automatiquement sont priés de contacter Kodak / Creo.

#### **Esko-Graphics:**

Esko-Graphics a également intégré la génération de l'AsirCode pour contrôler l'accumulation du produit dans le logiciel de prépresse "Scope" dans le module "Fastimpose". Les codes pour les additifs et les grades ne sont pas pris en compte dans la solution.

Les clients qui utilisent le logiciel de prépresse Esko-Graphics et qui souhaitent que l'AsirCode soit généré automatiquement doivent contacter Esko-Graphics.

D'autres fabricants de logiciels de prépresse, sont occupés à intégrer la génération de codes à barres ou envisagent de le faire. Veuillez contacter directement leurs contacts respectifs pour plus d'informations.

Fabricant de logiciels	Logiciels de prépresse	Remarques
Kodak	Preps	Génération d'AsirCode sur la base de 128C. à partir de la version 5.2.1. Positionnement dynamique du code.
Heidelberg	Prinect Signa Station	À Partir Version 11 Génération d'AsirCode basé sur 128C et 2/5 entrelacé. Positionnement dynamique du code
AGFA	Apogee Impose ( a besoin de l'option payante « <b>Bardcode Link</b> »)	Génération d'AsirCode basée sur 128C. Positionnement dynamique du code.
ESKO artwork	FastImpose	Génération d'AsirCode basée sur 128C. Positionnement dynamique du code.
OneVision	Speedflow Impose	Génération d'AsirCode basé sur 128C et 2/5 entrelacé. Positionnement dynamique du code
Ultimate	Impostrip On-Demand Automation (pour Windows)	Génération d'AsirCode basé sur 128C et 2/5 entrelacé.
Müller Martini	ACG	MM- Logiciel pour la génération d'AsirCode, sans intégration dans le logiciel d'imposition susmentionné.

### 3. Placement

Pour garantir la fiabilité de la lecture d'un code à barres, même à des vitesses plus élevées, il convient de respecter les points énumérés ci-dessous :

- En règle générale, le code-barres doit être imprimé à angle droit par rapport au sens de transport du papier. Ainsi, sur les machines de regroupement à livraison croisée, le code doit être imprimé parallèlement au dos de la feuille pour qu'il passe sous le capteur Asir3 du margeur dans la bonne orientation. Asir 3 permet la lecture de codes avec des rotations angulaires jusqu'à +/- 10 degrés maximum.
- Le code doit être imprimé plusieurs fois dans la zone de lecture spécifique au ZTM. Il est avantageux de l'imprimer environ 2 à 4 fois à des intervalles de 5 mm. Asir 3 peut également déterminer la valeur du code-barres à partir de 2 codes-barres incomplets situés l'un à côté de l'autre.
- Le sens du code doit être identique sur toutes les feuilles imprimées. De préférence, elle va de la tête au pied de la feuille